

**ALTECH PC+ABS ECO 1000/106**

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
特殊功能	良好的加工稳定性,含回收料
市场细份	电子电器,家具,多样的
应用领域	紧固件,内饰,消费电子,多样的
典型应用	外壳件,紧固件,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 4-8 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	54	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	120	°C	ISO 306
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	12	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	240	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	1.36	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044